



AtlasDrill DTH

Systemy wiercenia dolnym młotkiem

Katalog 2025

1. Wybór odpowiedniego młota

Optymalny zakres średnicy otworów do wiercenia otworów strzałowych metodą DTH (Down-The-Hole - wgłębnny młotek pneumatyczny) wynosi od 90 mm do 254 mm (3 1/2" - 10"). Mniejsze otwory strzałowe wierci się zazwyczaj przy użyciu młotków górnych (top hammer), a większe otwory zazwyczaj wierci się maszynami obrotowymi.

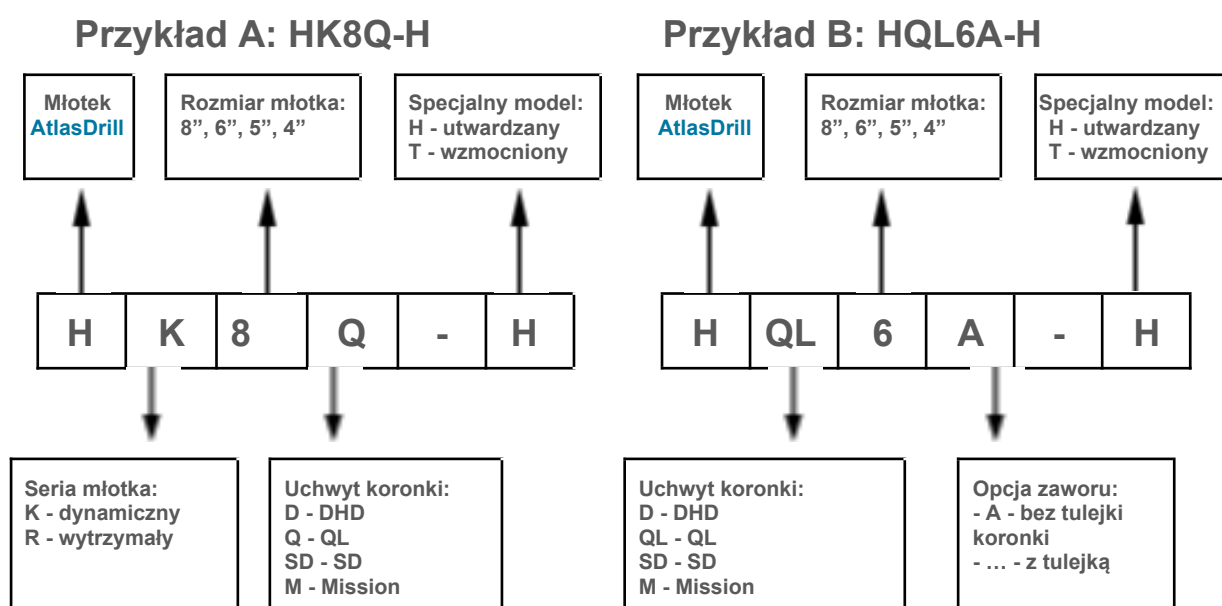
W innych zastosowaniach, takich jak wiercenie fundamentów, młotki DTH mogą być używane z pojedynczą koronką do otworów o średnicy do 914 mm (36"). Przy zastosowaniu wielu młotków w zespołach wiertniczych (Cluster Drills - CD) standardowo wierci się otwory do 70" lub 1778 mm. Większe zespoły wiertnicze mogą być dostarczone na życzenie klienta.

Z reguły najmniejsza średnica otworu, jaką może wywiercić młotek DTH, to jego nominalny rozmiar. Młotek 4-calowy wywierci otwór 4-calowy (102 mm). Czynnikiem ograniczającym jest średnica zewnętrzna młotka, ponieważ wraz ze zmniejszaniem się średnicy otworu przepływ powietrza jest ograniczony. Maksymalna średnica otworu do wiercenia produkcyjnego to nominalny rozmiar młotka plus 1 cal, więc dla młotka 4-calowego maksymalna średnica otworu wynosi 5 cali (127-130 mm).

Wybór odpowiedniego młotka zależy w dużej mierze od średnicy otworu i rodzaju formacji skalnej. Idealnie, rozmiar młotka powinien jak najściślej odpowiadać wymaganemu wymiarowi otworu, pozostawiając tylko wystarczająco dużo miejsca na usunięcie urobku z otworu.

2. Kody produktów

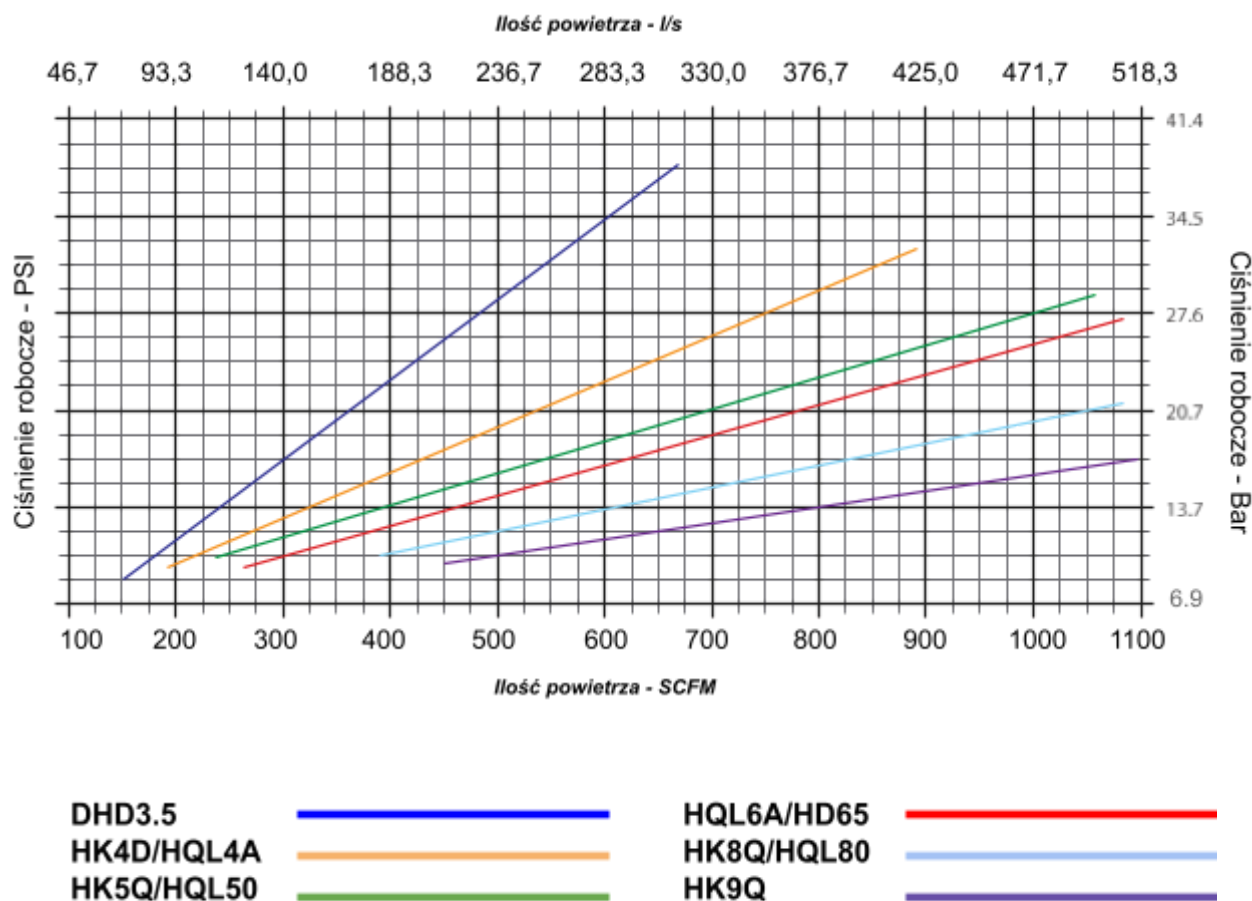
Kody produktów są cennym narzędziem do opisu i identyfikacji produktu. W strukturze kodów staraliśmy się opisać cechy produktu za pomocą systemu alfanumerycznego, który nie zawsze jest w 100% logiczny, ale za pomocą załączonego klucza będziesz mógł znaleźć produkt, którego szukasz, lub produkt alternatywny.



3. Parametry techniczne AtlasDrill

Młotek	BR2A	DHD3.5	HK4D	HD45	HQL4A	HQL50	HK5Q	HD55	HQL60	HQL6A	HK8Q	HD85	HK9Q
Zalecana średnica koronki, mm	76	92-105	112-127			140-152			165-178		203-229		216-229
Uchwyt koronki	BR2A	DHD3.5	DHD340A		QL40	QL50		DHD350	QL60		QL80	DHD380	QL80
Średnica zewnętrzna, mm	63	82	100	100	101	126.5	127.5	126.5	148	146	185	185	203
Długość bez gwintu zewn. (bez koronki)	837	855	915	1032	1057	1147	935	1167	1121	1182	1340	1487	1345
Waga młotka, kg (bez koronki)	14.1	25	37.5	40.6	41	71.6	67.6	77.2	105	105	180	206	228
Rozmiar skrzyni transportowej	(D)910 (Sz.)90 (W)120	(D)1020 (Sz.)110 (W)140	(D)1010 (Sz.)130 (W)160	(D)1080 (Sz.)125 (W)145	(D)1150 (Sz.)90 (W)160	(D)1230 (Sz.)130 (W)180	(D)1100 (Sz.)155 (W)180	(D)1290 (Sz.)150 (W)175	(D)1270 (Sz.)150 (W)200	(D)1260 (Sz.)180 (W)200	(D)1440 (Sz.)230 (W)270	(D)1560 (Sz.)230 (W)270	(D)1500 (Sz.)240 (W)280
Gwint górnego suba	RD 50	2-3/8" API REG							3-1/2" API REG		4-1/2" API REG		
Ciśnienie robocze, PSI	80-170	150-250	200-300			250-350			30 0-350		300-380		
Zużycie powietrza CFM	250-350	300-400	500-700			500-800			600-900		950-1200		
Średnica bijaka, mm	42.7	65	82	80	80	104	102	100	122	121	150	150	165
Waga bijaka, kg	1.7	5.1	9.2	9	9	17	17	16	24	24	38	42	50
Płaska powierzchnia kłucza, mm	L47 W50	L57 W35	L74.5 W45	L64 W40	bez wcięcia	L89 W60	L88 W50	L89 W60	L101 W65	L101 W60	L128 W70	L140 W70	L128 W70
Siła posuwu, kN	2-6	3-8	5-15			6-25			7-20		10-25		
Prędkość obrotowa, obr/min	30-70	30-90	25-80			20-70			25-60		20-60		

Warunki wiercenia i specyfikacja projektu mogą wymagać użycia większej ilości powietrza



AtlasDrill BR32A

Młotek BR32A	Nazwa	Waga (kg)	Numer części
	1. Top Sub	2.95	BR2A—TSUB
	2. Check Valve	0.10	BR2A— CVALVE
	3. Spring	0.05	BR2A-SPRING
	4. Air Distributor	0.40	BR2A— DIST
	5. Internal Cylinder	0.85	BR2A— ICYL
	6. Piston	2.70	BR2A— PISTON
	7. External Cylinder	5.35	BR2A— ECYL
	8. Guided Sleeve	0.55	BR2A— BUSH
	9. "O" Ring Stop Ring	0.005	BR2A— SR-SRING
	10. Stop Ring	0.10	BR2A-SRING
	11. Drive Chuck	1.05	BR2A— DCHUCK
	12. Drill Bit		BR2A—76FF-TV

Dane techniczne

Długość (bez koronki)	Waga (bez koronki)	Średnica zewnętrzna	Uchwyt koronki	Średnica wiercenia	Gwint młotka
880mm	14.1kg	662mm	BR2	76-90	RD 50 BOX
Wymiary opakowania	Częstotliwość udara przy 1.7Mpa	Zalecana prędkość obrotowa	Zużycie powietrza		
			80-170(PSI)		
910x90x120mm	25HZ	25-40r/min	250-350(CFM)		

AtlasDrill HD35(A)

Młotek HD35(A)	Nazwa	Waga (kg)	Numer części
	1. Top Sub	4.20	HD35-TSUB
	2. "O" Ring of Top Sub	0.01	HD35-SR-TUSB
	3. Check Valve	0.20	HD35-CVALVE
	4. Spring	0.02	HD35-SPRING
	5. Compression Buffer	0.02	HD35-CBUFFER
	6. Air Distributor	1.40	HD35-DIST
	7. internal Cylinder	1.50	HD35-ICYL
	8. Piston	5.60	HD35-PISTON
	9. External Cylinder	9.90	HD35-ECYL
	10. "O"Ring of Stop Ring	0.01	HD35-SR-RING
	11. Stop Ring	0.15	HD35-SRING
	12. Drive Chuck	1.90	HD35-DCHUCK
	13. Drill Bit		HD35-90FF-TV

Dane techniczne

Długość (bez koronki)	Waga (bez koronki)	Średnica zewnętrzna	Uchwyt koronki	Średnica wiercenia	Gwint młotka
930mm	24.4Kg	82mm	DHD3.5 HD35	92-105	API 2 3/8 " REG
Wymiary opakowania	Częstotliwość uderu przy 1.7Mpa	Zalecana prędkość obrotowa	Zużycie powietrza		
			150-250(PSI)		
1020x110x140mm	28HZ	25-40r/min	300-400(CFM)		

AtlasDrill HK4-D(A)

Młotek HK4-D(A)	Nazwa	Waga (kg)	Numer części
	1. Top Sub	6.50	HK4— D—TSUB
	2. "O"Ring of Top Sub	0.01	HK4— D— SR-TSUB
	3. Check Valve	0.35	HK4— D— CVALVE
	4. Spring	0.05	HK4— D— SPRING
	5. Compression Buffer	0.15	HK4- D-CBU FFER
	6. Air Distributor	2.10	HK4- D- DIST
	7. Internal Cylinder	2.25	HK4— D— ICYL
	8. Piston	8.50	HK4— D— PISTON
	9. External Cylinder	15.2	HK4— D— ECYL
	10. Guided Sleeve	1.30	HK4— D— BUSH
	11. "O"Ring of Stop Ring	0.01	HK4- D-SR-SRING
	12. Stop Ring	0.30	HK4— D—SRING
	13. Drive Chuck	3.40	HK4- D- DCHUCK
	14. Drill Bit		HK4—D—110FF—TV

Dane techniczne

Długość (bez koronki)	Waga (bez koronki)	Średnica zewnętrzna	Uchwyt koronki	Średnica wiercenia	Gwint młotka
922mm	38.0Kg	100mm	DHD340A Cop44	112-127mm	API 2 3/8 " REG
Wymiary opakowania	Częstotliwość uderu przy 1.7Mpa	Zalecana prędkość obrotowa		Zużycie powietrza	
1010x130x160mm	25HZ	30-70r/min		200-300(PSI)	
				500-700(CFM)	

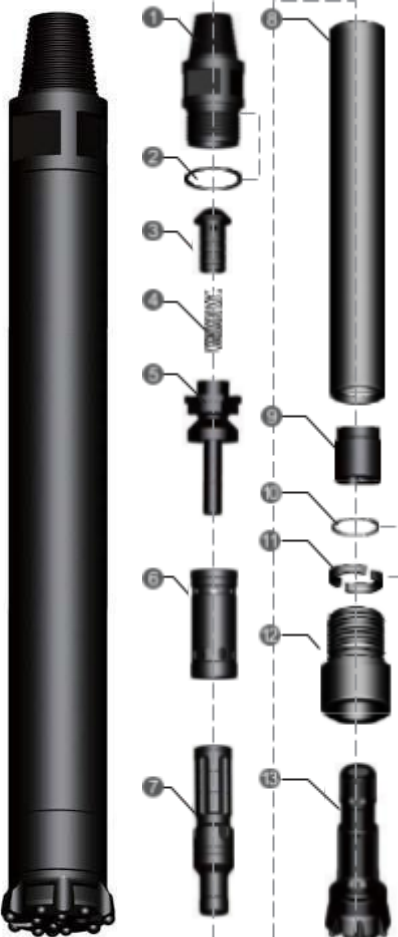
AtlasDrill HD45

Młotek HD45	Nazwa	Waga (kg)	Numer części
	1. Top Sub	6.50	HD45-TSUB
	2. "O"Ring of Top Sub	0.01	HD45-SR-TSUB
	3. Check Valve	0.42	HD45-CVALVE
	4. Spring	0.04	HD45-SPRING
	5. Compression Buffer	0.04	HD45-CBUFFER
	6. Air Distributor	2.20	HD45-DIST
	7. Internal Cylinder	2.30	HD45-ICYL
	8. Piston	9.00	HD45-PISTON
	9. External Cylinder	15.8	HD45-ECYL
	10. "O" Ring of Stop Ring	0.01	HD45-SR-SRING
	11. Stop Ring	0.20	HD45-SRING
	12. Drive Chuck	3.50	HD45-DCHUCK
	13. Drill Bit		HD45-115FF-TV

Dane techniczne

Długość (bez koronki)	Waga (bez koronki)	Średnica zewnętrzna	Uchwyt koronki	Średnica wiercenia	Gwint młotka
1030mm	40.0Kg	699mm	Cop44 DHD340 HD45	112-127mm	API 3 1/2 " REG
Wymiary opakowania	Częstotliwość uderu przy 1.7Mpa	Zalecana prędkość obrotowa	Zużycie powietrza		
			200-300(PSI)		
1150x130x160mm	27HZ	25-40r/min	500-700(CFM)		

AtlasDrill HQL4A

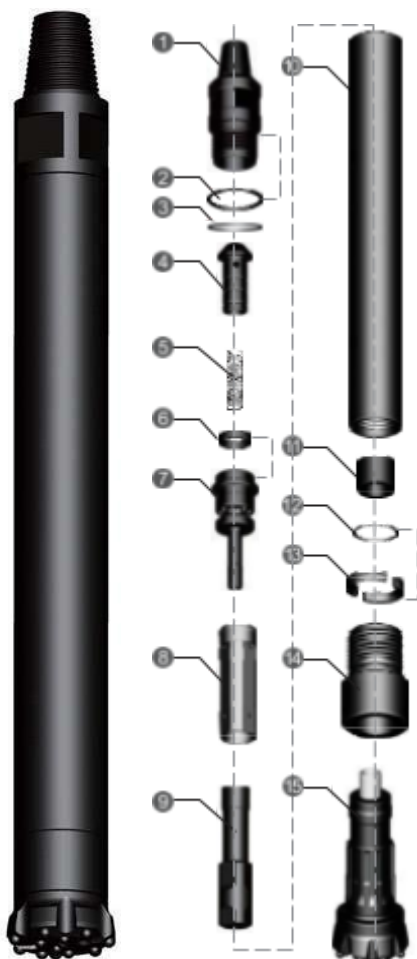
Młotek HQL4A	Nazwa	Waga (kg)	Numer części
	1. Top Sub	6.50	HQL40A-TSUB
	2. "O"Ring of Top Sub	0.01	HQL40A-SR-TSUB
	3. Check Valve	0.35	HQL40A-CVALVE
	4. Spring	0.05	HQL40A-SPRING
	5. Air Distributor	1.50	HQL40A-CBUFFER
	6. Internal Cylinder	2.10	HQL40A-DIST
	7. Piston	8.50	HQL40A-ICYL
	8. External Cylinder	15.20	HQL40A-PISTON
	9. Guided Sleeve	1.80	HQL40A-ECYL
	10. "O" Ring of Stop Ring	0.005	HQL40A-SR-SRING
	11. Stop Ring	0.20	HQL40A-SRING
	12. Drive Chuck	3.20	HQL40A-DCHUCK
	13. Drill Bit		HQL40A-115FF-TV

Dane techniczne

Długość (bez koronki)	Waga (bez koronki)	Średnica zewnętrzna	Uchwyt koronki	Średnica wiercenia	Gwint młotka
1070mm	40.0Kg	699	QL40 HQL40	112-127mm	API 2 3/8 " REG
Wymiary opakowania	Częstotliwość uderu przy 1.7Mpa	Zalecana prędkość obrotowa		Zużycie powietrza	
1230x155x180mm	30HZ	25-40r/min		200-300(PSI)	
				500-700(CFM)	

AtlasDrill HQL50

Młotek HQL50	Nazwa	Waga (kg)	Numer części
--------------	-------	-----------	--------------



1.	Top Sub	15.0	HQL50-TSUB
2.	"O"Ring of Top Sub	0.015	HQL50-SR-TSUB
3.	Breakout Ring of Top Sub	0.15	HQL50-BR-TSUB
4.	Check Valve	1.00	HQLSO-CVALVE
5.	Spring	0.10	HQL50-SPRING
6.	Compression Buffer	0.10	HQLSO-CBUFFER
7.	Air Distributor	3.50	HQLSO-DIST
8.	Internal Cylinder	4.20	HQLSO-ICYL
9.	Piston	19.0	HQLSO-PISTON
10.	External Cylinder	24.6	HQLSO-ECYL
11.	Guided Sleeve	0.90	HQLSO-BUSH
12.	"O"Ring of Stop Ring	0.01	HQL50-SR-SRING
13.	Stop Ring	0.40	HQLSO-SRING
14.	Drive Chuck	4.60	HQLSO-DCHUCK
15.	Drill Bit		HQL50-135FF-TV

Dane techniczne

Długość (bez koronki)	Waga (bez koronki)	Średnica zewnętrzna	Uchwyt koronki	Średnica wiercenia	Gwint młotka
1156mm	73.0kg	125mm	Cop54-G QL50 HQL50	140-152mm	API 3 1/2" REG
Wymiary opakowania	Częstotliwość uderu przy 1.7Mpa	Zalecana prędkość obrotowa		Zużycie powietrza	
				250-350(Psi)	
1230x155x180mm	25HZ	20-35r/min		500-800(CFM)	

AtlasDrill HK5-Q

Młotek HK5-Q	Nazwa	Waga (kg)	Numer części
	1. Top Sub	13.7	HK5— Q— TSUB
	2. "O"Ring of Top Sub	0.01	HK5-Q- SR-TSUB
	3. Check Valve	0.60	HK5— Q— CVALVE
	4. Spring	0.10	HK5— Q— SPRING
	5. Compression Buffer	0.20	HK5— Q— CBUFFER
	6. Air Distributor	2.00	HK5— Q— DIST
	7. Internal Cylinder	2.70	HK5— Q— ICYL
	8. Piston	13.0	HK5— Q— PISTON
	9. External Cylinder	22.5	HK5-Q- ECYL
	10. Guided Sleeve	3.00	HK5— Q— BUSH
	11. Retaining Ring	0.10	HK5— Q— RRING
	12. Stop Ring	0.65	HK5— Q— SRING
	13. Drive Chuck	4.50	HK5— Q— DCHUCK
	14. Drill Bit		HK5-Q-135FF-TV

Dane techniczne

Długość (bez koronki)	Waga (bez koronki)	Średnica zewnętrzna	Uchwyt koronki	Średnica wiercenia	Gwint młotka
935 mm	65.0kg	126mm	QL50	140-152mm	API 3 1/2 " REG
Wymiary opakowania	Częstotliwość udara przy 1.7Mpa	Zalecana prędkość obrotowa		Zużycie powietrza	
1100x155x180mm	25HZ	30-70r/min		250-350(PSI)	
				500-800(CFM)	

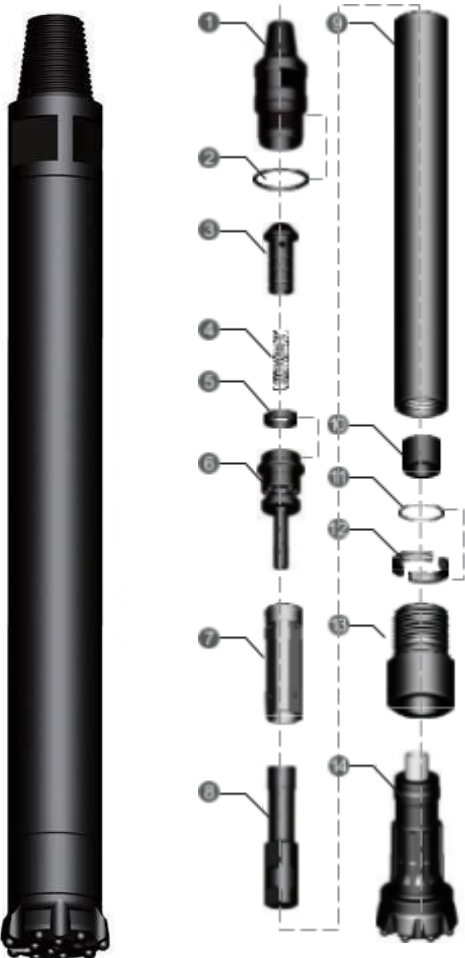
AtlasDrill HD55

Młotek HD55	Nazwa	Waga (kg)	Numer części
	1. Top Sub	15.0	HD55-TSUB
	2. "O"Ring of Top Sub	0.01	HD55-SR-TSUB
	3. Check Valve	1.00	HD55-CVALVE
	4. Spring	0.04	HD55-SPRING
	5. Ring	0.10	HD55-RING
	6. Compression Buffer	0.06	HD55-CBUFFER
	7. Compression Buffer Seat	0.40	HD55-SBS
	8. Air Distributor	4.00	HD55-DIST
	9. Internal Cylinder	4.70	HD55-ICYL
	10. Piston	15.50	HD55-PISTON
	11. External Cylinder	30.00	HDSS-ECYL
	12. "O" Ring of Stop Ring	0.01	HD55-SR-SRING
	13. Stop Ring	0.30	HDSS-SRING
	14. Drive Chuck	6.40	HD55-DCHUCK
	15. Drill Bit		HD55-140FF-TV

Dane techniczne

Długość (bez koronki)	Waga (bez koronki)	Średnica zewnętrzna	Uchwyt koronki	Średnica wiercenia	Gwint młotka
1214mm	77.5Kg	6125mm	Cop54 DHD350R HD55	6140-6152	API 2 3/8" REG API 3 1/2" REG
Wymiary opakowania	Częstotliwość udaru przy 1.7Mpa	Zalecana prędkość obrotowa	Zużycie powietrza		
			250-350(PSI)		
1290150x175mm	25HZ	20-35r/min	500-800(CFM)		

AtlasDrill HQL60

Młotek HQL60	Nazwa	Waga (kg)	Numer części
	1. Top Sub	20.00	HQL60-TSUB
	2. "O"Ring of Top Sub	0.02	HQL60-SR-TSUB
	3. Check Valve	1.00	HQL60-CVALVE
	4. Spring	0.10	HQL60-SPRING
	5. Compression Buffer	0.10	HQL60-CBUFFER
	6. Air Distributor	6.00	HQL60-DIST
	7. Internal Cylinder	5.00	HQL60-ICYL
	8. Piston	23.50	HQL60-PISTON
	9. External Cylinder	31.00	HQL60-ECYL
	10. Guided Sleeve	1.00	HQL60-BUSH
	11. "O"Ring of Stop Ring	0.02	HQL60-SR-RING
	12. Stop Ring	0.60	HQL60-SRING
	13. Drive Chuck	5.40	HQL60-DCHUCK
	14. Drill Bit		HQL60-165CC-TV

Dane techniczne

Długość (bez koronki)	Waga (bez koronki)	Średnica zewnętrzna	Uchwyt koronki	Średnica wiercenia	Gwint młotka
1212 mm	95.0kg	148mm	Cop64-G QL 60 HQL 60	165-178mm	API 3 1/2 " REG
Wymiary opakowania	Częstotliwość uderu przy 1.7Mpa	Zalecana prędkość obrotowa	Zużycie powietrza		
			300-350(PSI)		
1270x170x200mm	23HZ	20-30r/min	600-900(CFM)		

AtlasDrill HQL60A

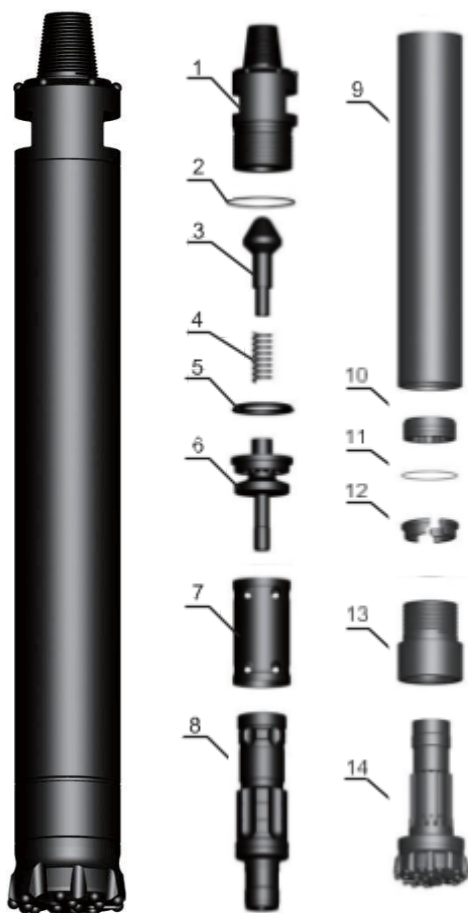
Młotek HQL60A	Nazwa	Waga (kg)	Numer części
	1. Top Sub	20.00	HQL60A-TSUB
	2. "O"Ring of Top Sub	0.015	HQL60A-SR-TSUB
	3. Check Valve	0.70	HQL60A-CVALVE
	4. Spring	0.10	HQL60A-SPRING
	5. Air Distributor	3.50	HQL60A-DIST
	6. Internal Cylinder	4.20	HQL60A-ICYL
	7. Piston	23.00	HQL60A-PISTON
	8. External Cylinder	30.00	HQL60A-ECYL
	9. Guided Sleeve	4.00	HQL60A-BUSH
	10. "O"Ring of Stop Ring	0.01	HQL60A-SR-RING
	11. Stop Ring	0.60	HQL60A-SRING
	12. Drive Chuck	5.50	HQL60A-DCHUCK
	13. Drill Bit		HQL60A-165CC-TV

Dane techniczne

Długość (bez koronki)	Waga (bez koronki)	Średnica zewnętrzna	Uchwyt koronki	Średnica wiercenia	Gwint młotka
1183 mm	92.0kg	148mm	QL 60 HQL 60A	165-178mm	API 3 1/2 " REG
Wymiary opakowania	Częstotliwość uderu przy 1.7Mpa	Zalecana prędkość obrotowa	Zużycie powietrza		
			300-350(PSI)		
1260x180x200mm	23HZ	20-30r/min	600-900(CFM)		

AtlasDrill HK8-Q

Młotek HK8-Q	Nazwa	Waga (kg)	Numer części
--------------	-------	-----------	--------------



1.	Top Sub	34.0	HK8— Q —TSUB
2.	“O”Ring of Top Sub	0.02	HK8-Q-SR-TSUB
3.	Check Valve	0.95	HK8-Q-CVALVE
4.	Spring	0.10	HK8— Q— SPRING
5.	Compression Buffer	0.35	HK8— Q— CBUFFER
6.	Air Distributor	6.05	HK8— Q— DIST
7.	Internal Cylinder	6.25	HK8— Q— ICYL
8.	Piston	38.0	HK8— Q— PISTON
9.	External Cylinder	56.0	HK8— Q— ECYL
10.	Guided Sleeve	5.30	HK8-Q- BUSH
11.	Retaining Ring	0.20	HK8— Q— RRING
12.	Stop Ring	1.90	HK8— Q— SRING
13.	Drive Chuck	13. 0	HK8— Q— DCHUCK
14.	Drill Bit		HK8-Q-203CC-TV

Dane techniczne

Długość (bez koronki)	Waga (bez koronki)	Średnica zewnętrzna	Uchwyt koronki	Średnica wiercenia	Gwint młotka
1340mm	172. 0Kg	6185	QL80	203-229mm	BECO 4 1/2 " REG API 4 1/2 " REG
Wymiary opakowania	Częstotliwość uderu przy 1.7Mpa	Zalecana prędkość obrotowa		Zużycie powietrza	
				300-380(PSI)	
1440x230x270mm	25HZ	30-70r/min		950-1200(CFM)	

AtlasDrill HD85

Młotek HD85	Nazwa	Waga (kg)	Numer części
	1. Top Sub	41.0	HD85-TSUB
	2. "O"Ring of Top Sub	0.02	HD85-SR-TSUB
	3. Breakout Ring of Top Sub	0.20	HD85-BR-TSUB
	4. Check Valve	1.50	HD85-CVALVE
	5. Spring	0.10	HD85-SPRING
	6. Compression Buffer	0.42	HD85-CBUFFER
	7. Air Distributor	0.13	HD85-DIST
	8. Internal Cylinder	8.60	HD85-ICYL
	9. Piston	41.0	HD85-PISTON
	10. External Cylinder	75.2	HD85-ECYL
	11. "O" Ring of Stop Ring	0.02	HD85-SR-SRING
	12. Stop Ring	1.20	HD85-SRING
	13. Drive Chuck	17.5	HD85-DCHUCK
	14. Drill Bit		HD85-195CC-YV

Dane techniczne

Długość (bez koronki)	Waga (bez koronki)	Średnica zewnętrzna	Uchwyt koronki	Średnica wiercenia	Gwint młotka
1492mm	186.9kg	185mm	Cop84 DHD380 HD85	203-229mm	API 4 1/2" Reg
Wymiary opakowania	Częstotliwość uderu przy 1.7Mpa	Zalecana prędkość obrotowa	Zużycie powietrza		
			300-380(PSI)		
1440x230x270mm	20HZ	20-30r/min	950-1200(CFM)		

AtlasDrill HK9-Q

Młotek HK9-Q	Nazwa	Waga (kg)	Numer części
	1. Top Sub	45.5	HK9— Q— BOR
	2. "O"Ring of Top Sub	0.02	HK9— Q— SR-TSUB
	3. Breakout Ring	0.55	HK9— Q— BOR
	4. Check Valve	1.20	HK9— Q— CVALVE
	5. Spring	0.15	HK9-Q-SPRING
	6. Compression Buffer	0.45	HK9— Q— CBUFFER
	7. Air Distributor	10.2	HK9— Q— DIST
	8. Internal Cylinder	7.50	HK9— Q— ICYL
	9. Piston	50.0	HK9— Q— PISTON
	10. External Cylinder	79.5	HK9— Q— ECYL
	11. Guided Sleeve	6.20	HK9— Q— BUSH
	12. Retaining Ring	0.30	HK9— Q— RRING
	13. Stop Ring	2.20	HK9- Q-SRING
	14. Breakout Ring	0.55	HK9— Q— BOR
	15. Drive Chuck	23.0	HK9-Q- DCHUCK
	16. Drill Bit		HK9—Q—216CC—TV

Dane techniczne

Długość (bez koronki)	Waga (bez koronki)	Średnica zewnętrzna		Uchwyt koronki	Średnica wiercenia
1345 mm	205.0kg	203mm	QL80	216-229mm	BECO 4 1/2 " REG API 4 1/2 " REG
Wymiary opakowania	Częstotliwość uderu przy 1.7Mpa	Zalecana prędkość obrotowa		Zużycie powietrza	
				300-380(PSI)	
1500x240x280mm	25HZ	30-70r/min		950-1200(CFM)	

AtlasDrill HK12-Y

Młotek HK12-Y	Nazwa	Waga (kg)	Numer części
	1. Top Sub	119.5	HK12Y-TSUB
	2. O Ring (Top Sub)	0.02	HK12Y-SK-TSUB
	3. Spacer	1.20	HK12Y-SPACER-A
	4. Check Valve	0.20	HK12Y-CVALVE
	5. Spring	0.50	HK12Y-SPRING
	6. Compression Buffer	2.20	HK12Y-CBUFFER
	7. Air Distributor	19.6	HK12Y-DIST
	8. Internal Cylinder	15.1	HK12Y-ICYL
	9. Piston	111.1	HK12Y-PISTON
	10. External Cylinder	177.1	HK12Y-ECYL
	11. Bearing Bush	19.15	HK12Y-BUSH
	12. Retaining Ring	1.50	HK12Y-RRING
	13. O Ring (Bit Ring)	0.20	HK12Y-SK-SRING
	14. Bit Retaining Ring	4.35	HK12Y-SRING
	15. Spacer	1.20	HK12Y-SPACER-B
	16. Drive Chuck	37.2	HK12Y-DSUB
	17. Drill bit	108.0	HK12Y-311CC

Dane techniczne

Długość (bez koronki)	Waga (bez koronki)	Średnica zewnętrzna	Uchwyt koronki	Średnica wiercenia	Gwint młotka
1590mm	510.2kg	275mm	HY12	305-350mm	API 6 5/8 " REG API 7 5/8 " REG
Wymiary opakowania	Częstotliwość udara przy 1.7Mpa	Zalecana prędkość obrotowa	Zużycie powietrza		
			200-350(PSI)		
1665x320x360mm	19.2HZ	15-35r/min	1200-1500(CFM)		